



MICROBRILL

Fiche technique n°98 - version décembre 2024

**Peinture brillante microporeuse pour bois
et matériaux dérivés à base de résine
glycéro**



DESTINATION

Finition brillante des systèmes micro-poreux Onip pour boiseries extérieures.
Pour travaux neufs et rénovation de finition courante (type B).

PROPRIETES

- Excellent garnissant y compris sur les arêtes
- Laisse l'humidité s'évaporer sans cloquage ni écaillage
- Microporosité élevée
- Souplesse adaptée aux contraintes du bois
- Excellente opacité

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	16 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	> 80% sous 20°
Liant :	résine alkyde
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 300g/l (2010) Ce produit contient au maximum 300 g/l COV
Aspect du film :	brillant
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,20 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	77 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	63 % +/- 2%
Point Eclair :	40°C
Conditionnement :	Blanc (1L et 3L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



MICROBRILL

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Pour le bois, humidité relative < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Bois taniques neufs (chêne , châtaignier)	Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.	MICRONIP SB (1 couche) + MICROBRILL (2 couches)
Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)	Grattage, nettoyage au solvant aromatique	
Bois tropicaux (iroko, doussié, red cédar)		
Bois anciens	Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip	

Se reporter à la fiche technique de l'impression correspondante

Matériel d'application :

- à la brosse glycéro dilué à 5% de white-spirit minimum
- au rouleau laqueur dilué à 5% de white-spirit minimum
- au pistolet pneumatique ou sans air (buse 0,011" à 0,013")

Nettoyage des outils : WHITE-SPIRIT

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

