

ONIP CIRCUIT

Fiche technique n°28b - version janvier 2025

Peinture de finition pour pneus



DESTINATION

Finition monocomposante aux polymères acryliques modifiés

Finition pour pneus de sécurité apportant un visuel pour les pilotes, les caméras et les spectateurs

PROPRIETES

- Bonne résistance aux intempéries
- Bon compromis dureté/souplesse

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	7 m ² /L
Masse volumique à 20°C :	1,00 g/cm ³ +/- 0,02
Viscosité :	liquide
Conditionnement :	Incolore (15L)
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur

Application en 2 couches sur fonds préalablement imprimés avec **PNEUPRIM**

Matériel d'application :

- à la brosse
- au rouleau
- au pistolet



Nettoyage des outils : Diluant universel

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

