



# SOURCÉA

## Mat Velouté



EU Ecolabel : FR/04/005

Fiche technique n°193 - version octobre 2024

**Peinture mate-veloutée à base de résine alkyde en émulsion biosourcée à 97%**



### DESTINATION

Peinture 2 en 1 (Impression et Finition) pour la protection et la décoration des murs et plafonds.

Peinture contenant + de 54% de carbone biosourcé selon la norme NF EN 16640



+ de 54% de carbone biosourcé selon la norme NF EN 16640

### PROPRIETES

- Aspect mat-velouté pommelé fin
- Bon pouvoir opacifiant
- Absence de projection et de reprise
- Bon temps ouvert
- Bonne adhérence
- Facilité d'application

### CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	12 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	2-5 sous 60° 3-6 sous 85°
<b>Liant :</b>	résine alkyde en émulsion biosourcée à 97%
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/a) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 1 g/l COV (en blanc et en teintes)
<b>Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Aspect du film :</b>	mat velouté
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,41 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	57,5 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	40 % +/- 2%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300)</b>	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles)
<b>Certification Ecolabel Européen</b>	licence n°005/36
<b>Conditionnement :</b>	Blanc (1L, 3L et 10L) Bases PO2, PO3 et PO.Y (1L et 3L)
<b>Teintes :</b>	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc, des bases PO2, PO3 et POY
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



# SOURCÉA Mat Velouté

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	<b>SOURCÉA Mat Velouté</b> (1 couche pure ou diluée jusqu'à 5%) ou <b>PRIMONIP HYDRO G</b> (1 couche pure ou diluée jusqu'à 5%)	<b>SOURCÉA Mat Velouté</b> (2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures adhérentes et en bon état	Facultative	

Les peintures, à base de résines alkydes, sèchent par oxydation, elles peuvent avoir tendance à jaunir, particulièrement en l'absence de lumière du jour. Ce phénomène peut être accentué par la présence de vapeurs d'ammoniaque issues de certains produits comme les peintures acryliques, les colles, les enduits ou les produits de nettoyage.

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 12 mm Mélange Microfibres/Polyester (type Microtex 12 – Rotaplast)
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco, pur ou avec dilution avec 5% d'eau maxi



**Nettoyage des outils :** EAU

## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

