



LAQUE FRANÇAISE AR SATIN

Fiche technique n°228 - version février 2022



**Finition alkyde mono-composante
antirouille en phase solvant**



DESTINATION

Laque de finition applicable en intérieur et extérieur à base de résines alkydes modifiées, renforcée en anti rouille.

Finition utilisable sur supports préalablement revêtus du **PRIMAIRE POLYFOND PLUS** : métaux ferreux, non ferreux, anciens revêtements adhérents et compatibles, bois intérieurs.

PROPRIETES

- Aspect satiné
- Excellente dureté
- Très bonne tenue à l'extérieur
- Non jaunissante

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	10 m ² /L pour 40µm secs
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Hors poussière : 1 heure Sec au toucher : 4 heures Dur : 6 heures Recouvrable : 24 heures
Brillant spéculaire :	40-50% sous 60°
Liant :	résine alkyde
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/i) : 500g/l (2010) Ce produit contient au maximum 500 g/l COV
Aspect du film :	satin
Viscosité (du mélange) à 20°C :	220 +/- 20s - Coupe AFNOR N°6
Masse volumique à 20°C :	1,15 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	65 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	48 % +/- 2%
Conditionnement :	Blanc (1L, 3L et 10L) et Bases PO2, PO3 et PO.Y (1L, 3L et 10L) Noir RAL 9005 (1L et 3L) + de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases
Teintes :	
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



LAQUE FRANÇAISE AR SATIN

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et préparation :

S'applique en 2 couches sur supports imprimés au **PRIMAIRE POLYFOND PLUS**.

Matériel d'application :

- à la brosse universelle
- au rouleau
- Poils courts 10 mm microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast)
- Poils courts 12 mm Polyamide (type Rotagold - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco avec dilution 8% de White-spirit ou de Diluant Universel.
- au pistolet pneumatique avec dilution entre 10 et 15% de White-spirit ou de Diluant Universel.



Nettoyage des outils : WHITE SPIRIT ou DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

