



# MICRONIP SB



Fiche technique n°96 - version janvier 2023

## Impression microporeuse garnissante pour bois



### DESTINATION

Impression pour bois qui adhère sur la plupart des essences présentes sur le marché tels les feuillus, résineux, régionaux ou tropicaux (voir séchage) et qui résout le problème des variations de volume des bois lié aux différences de taux d'humidité

### PROPRIETES

- Excellent garnissant y compris sur les arêtes
- Laisse l'humidité s'évaporer sans cloquage ni écaillage
- Microporeux
- Souple

### CARACTERISTIQUES

|  |   |
|--|---|
| <b>Rendement superficiel théorique :</b>                                       | 12 m <sup>2</sup> /L  |
| <b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>                               | Sec au toucher : 4 heures<br>Délai de recouvrement : 24 heures  |
| <b>Brillant spéculaire :</b>   | < 5% sous 85°   |
| <b>Liant :</b>   | résine alkyde   |
| <b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>                                    | NF T 36.005 Famille I - Classe 4a   |
| <b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>                          | Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/h) : 750g/l (2010)<br>Ce produit contient au maximum 380 g/l COV |
| <b>Aspect du film :</b>  | mat   |
| <b>Aspect en pot :</b>   | thixotrope  |
| <b>Masse volumique à 20°C :</b>  | 1,55 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05   |
| <b>Extrait sec en poids :</b>  | 83 % +/- 2%   |
| <b>Extrait sec volumétrique :</b>  | 62 % +/- 2%   |
| <b>Point Eclair :</b>  | 40°C  |
| <b>Etiquetage en émissions C.O.V.<br/>(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b> | A+  |
| <b>Conditionnement :</b>   | Blanc (1L et 3L)  |
| <b>Teintes :</b>   | + de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc                                     |
| <b>Conservation :</b>  | 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur                               |



# MICRONIP SB

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

| SUPPORTS                                  | PREPARATION   | SYSTEME   |
|---|---|---|
| Bois taniques neufs (chêne , châtaignier) | Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.                                      | <b>MICRONIP SB</b><br>(1 couche diluée à 5% de white spirit)<br>+<br><b>FINITION MICROPOREUSE</b> |
| Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)       | Grattage, nettoyage au solvant aromatique   |   |
| Bois tropicaux (doussié, red cédar)       |   |   |
| Bois anciens                              | Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip |   |

### Matériel d'application :

- à la brosse glycéro
- au rouleau poils court 12 mm Polyamide (type Rotagold – Rotaplast)



**Nettoyage des outils :** WHITE-SPIRIT

## HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

