



ONIP VERNIS HYDRO



Fiche technique n°217 - version février 2022

Vernis de finition polyuréthane bi-composant en phase aqueuse



DESTINATION

Vernis de finition bi-composant à base de résines polyuréthanes en phase aqueuse spécialement étudiée pour la protection des finitions aqueuses **ONIP Industrie**.

Protection des sols pour trafic intense exigeant une bonne résistance mécanique et chimique, en intérieur ou en extérieur

PROPRIETES

- Excellente tenue à l'extérieur
- Non jaunissant
- Excellente tenue à l'abrasion
- Bonne résistance aux produits chimiques

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :

10 m²/L pour 40µm secs

Séchage (20°C et 65% humidité relative) :

Au toucher : 5 heures

Recouvrable : 24 heures

Au-delà de 48h, un ponçage de la surface est nécessaire

Dur et mise en service : 24 heures (piétons)

Circulable : 72 heures

Classification AFNOR (NF T 36-005) :

NF T 36.005 Famille I - Classe 6a

Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/e) : 130g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 130 g/l COV

Aspect du film :

satins

Antidérapant :

Saupoudrage de Siice NE03 (1,2Kg/m²)

Viscosité (du mélange) à 20°C :

90 +/- 5s - Coupe AFNOR N°4

Masse volumique (du mélange) à 20°C :

1,02 g/cm³ +/- 0,05

Extrait sec en poids (du mélange) :

68 % +/- 2%

Extrait sec volumétrique (du mélange) :

54 % +/- 2%

Conditionnement :

Incolore (3L et 15L)

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

ONIP VERNIS HYDRO

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et préparation :

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume de base(A) à 31 parties en volume de durcisseur(B)

Délai de murissement avant emploi : 10 mn à 20°C

Délai de vie du mélange : 2 h à 20°C

S'applique en 1 couche sur des finitions aqueuses de la gamme **ONIP Industrie**.

Autre utilisation, nous consulter.

Dilution de 2 à 5% d'eau.

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau

Poils moyens 14 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 14 – Rotaplast)

Poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl – Rotaplast)

Dilution possible de la 1^{ère} couche avec 5% d'eau.



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

