



# SOUPLOXANE IMPRESSION

Fiche technique n°59 - version juillet 2023

**Impression à base d'émulsion acrylique**



## DESTINATION

Impression opacifiante des fonds poreux et peu absorbants avant application de toutes finitions en phase aqueuse du système SOUPLOXANE D3 et I1.  
Pour travaux neufs et rénovation.

## PROPRIETES

- Excellente adhérence sur tous supports sains non farinants
- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Souplesse et compatibilité sur les anciens revêtements conservés
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	6 à 7 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	
<b>Liant :</b>	résine acrylique modifiée
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
<b>Classification AFNOR (P 84-403) :</b>	Classe D3
<b>Classification AFNOR (EN 1062-1) :</b>	G2-E2-V2-W2-A1
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 20 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	mat velouté
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,28 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	58 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	46 % +/- 2%
<b>Conditionnement :</b>	blanc (16L)
<b>Teintes :</b>	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



# SOUPLOXANE IMPRESSION

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Supports à base de liants hydrauliques, non friables	<b>SOUPLOXANE IMPRESSION</b> (1 couche)	Revêtement de façade à fonction décorative (type D3) et à fonction d'imperméabilité (Classe limitée à I1)
Béton de granulats courants ou léger		
Panneaux préfabriqués		
Anciennes peintures adhérentes		

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



**Nettoyage des outils :** EAU

## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

